

评价报告网上公开信息表

项目名称	中石化宁波镇海炼化有限公司扩建1500万吨/年炼油120万吨/年乙烯项目（乙烯部分）安全设施竣工验收评价（AS2022038）			
项目简介	项目名称：中石化宁波镇海炼化有限公司扩建1500万吨/年炼油120万吨/年乙烯项目（乙烯部分）安全设施竣工验收评价 单位：中石化宁波镇海炼化有限公司 地址：宁波石化经济技术开发区（化工园区） （1）1#地块：位于镇海炼化镇海炼化分公司以东，乙烯东区以北地块（原镇海炼化分公司灰库位置）； （2）镇海炼化乙烯东区预留地：部分污水处理场（1820 单元）及主火炬、火炬气回收系统（1788 单元）。 本项目共包括以120万吨/年乙烯装置为龙头的11套生产装置（其中PO/SM装置由镇利材料负责运营）及配套的储运、给排水、供配电等公用和辅助工程设施。			
评价报告提交时间	2022.12.12			
一、参与人员				
承担的主要工作	姓名	安全评价师	注册安全工程师	
项目负责人	操 辉	是	是	
项目组成员	陶 远	是	是	
	孟 颖	是	是	
	何柏云	是	是	
	汪 竑	是	是	
	黄丽华	是	否	
	赵宁军	是	否	
	李玉环	是	否	
	杨正良	是	否	
	李艳凤	是	是	
	操 辉	是	是	
	伍 宇	是	是	
	袁汉平	是	否	
	谢 丹	是	是	
	编制人	操 辉	是	是
		李艳凤	是	是
陶 远		是	是	
孟 颖		是	是	
伍 宇		是	是	
审核人	谢 泉	是	是	
技术负责人	陈钟毓	是	是	
过程控制负责人	刘 姐	是	是	
二、到现场开展工作情况				

人员	操 辉、李艳凤、陶 远、孟颖、伍 宇、谢 泉、陈钟毓	时间	2022 年 8 月~2022 年 12 月
主要任务	1) 现场收集企业基本信息和相关资料，采集现场影像资料。 2) 现场勘察主要内容：现场与设计图纸（详细设计阶段）的一致性；内、外部防火间距，78 号文检查内容，重大危险源场所（物料存在量，定量计算选取的设备现场位置及主要参数，周边人员场所）；自控（危险工艺+SIS 系统）、安全管理（含试生产管理，重大危险源管理） 3) 现场复查主要内容：现场问题整改情况复查，查缺补漏 4) 整理收集资料并及时反馈，报告编制。		
三、其他内容			
2022 年 10 月 19 日至 10 月 21 日，中石化宁波镇海炼化有限公司在宁波市主持组织召开了安全设施竣工验收会，验收结论为“同意通过本项目安全设施竣工验收”。 2022 年 12 月 5 日至 12 月 8 日，浙江省应急管理厅会同宁波市应急管理局和宁波石化经济技术开发区管委会安全发展中心在宁波市组织召开了安全生产许可证核发现场审查会。			
备注：其他内容为安全评价机构认为有必要公开的内容。			

中石化宁波镇海炼化有限公司
扩建 1500 万吨/年炼油 120 万吨/年乙烯项目（乙烯部分）
安全设施竣工验收评价影像资料

1、周边环境

 2022.09.16 08:48	 2022.09.16 08:50
建北侧新泓口河	建北侧庄南公路及甬舟高速
 2022.09.16 09:11	 2022.09.16 09:17
建东侧滨海路及在建园区管廊架	建东侧海堤
 2022.09.16 09:27	 2022.09.16 09:42
1#地块与东区之间的康宁环保公司	1#地块建南侧乙烯东区的污水处理场



1#地块建西侧海天路



1#地块建西侧海天路、镇海炼化分公司 13#门岗



建西侧原镇海石化工贸公司下属的编织袋厂（宁波太一新材料有限公司），准备拆除中



建西侧镇海炼化灰渣转运场



厂区建西侧与海天路之间的建设时期临时建筑（正在有序拆除中）

2、项目建设内容

	
乙烯装置	裂解汽油加氢装置
	
芳烃抽提装置	丁二烯抽提装置
	 氢能制造部2#POX装置简介 氢能制造部2#POX装置在充分依托镇海炼化现有装置的基础上，新建相关设施，生产工业氢气及燃料气。装置满负荷时的有效气产量为30.6万Nm³/h（以CO+H₂计），操作弹性为60%~110%。正常工况下装置氢气产量17万Nm³/h；燃料气产量为13.8万Nm³/h。气化单元、造水处理单元采用中国石化与华东理工大学联合开发的SE平推流水煤浆气化技术；净化装置—一氧化碳变换采用中国石化自有耐硫变换工艺技术以及副产汽提技术。装置于2019年11月20日开始现场基础建设；2021年9月25日中交；于2021年11月18日一次投料成功。 中国石化镇海炼化公司
国四套联合装置	POX 装置



聚丙烯装置



气相法聚乙烯装置



淤浆法聚乙烯装置



聚烯烃立体仓库



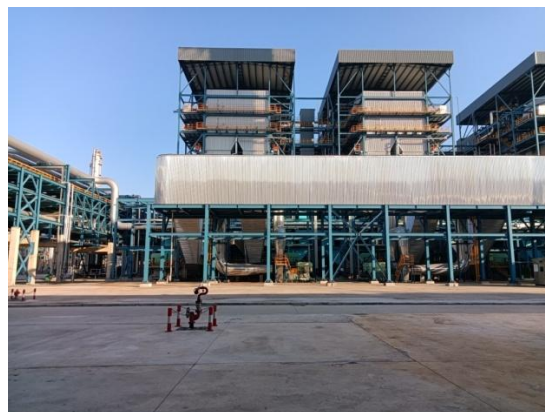
全压力罐区



常压罐区



第一循环水场



动力中心



汽车装卸站



第二循环水场



化水、凝结水处理站



雨水监控及事故池及污水处理场

3、现场人员照片

	
项目负责人（左二）及项目组（乙烯装置 2022.8.8）	项目负责人（右一）及项目组（裂解汽油加氢装置 2022.8.10）
	
项目负责人（中）及项目组（乙烯装置 2022.8.25）	项目组（裂解汽油加氢装置 2022.8.25）



项目负责人（左）及项目组（乙烯装置 2022.8.26）



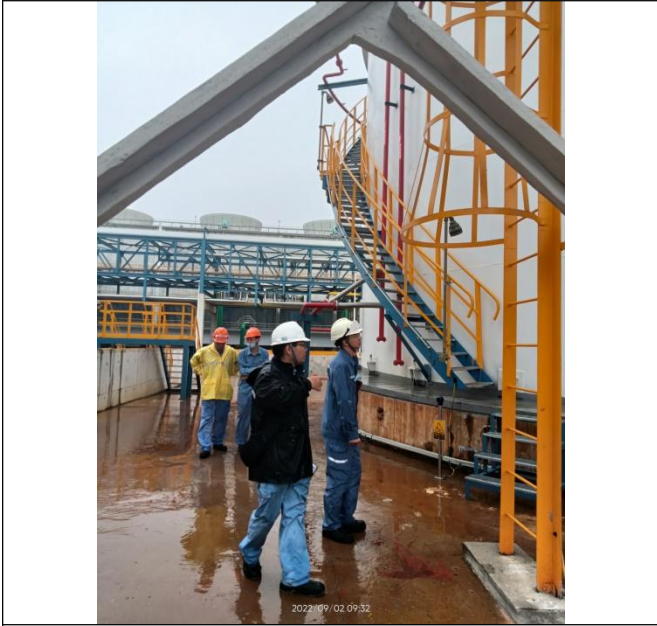
项目组（乙二醇装置 2022.8.28）



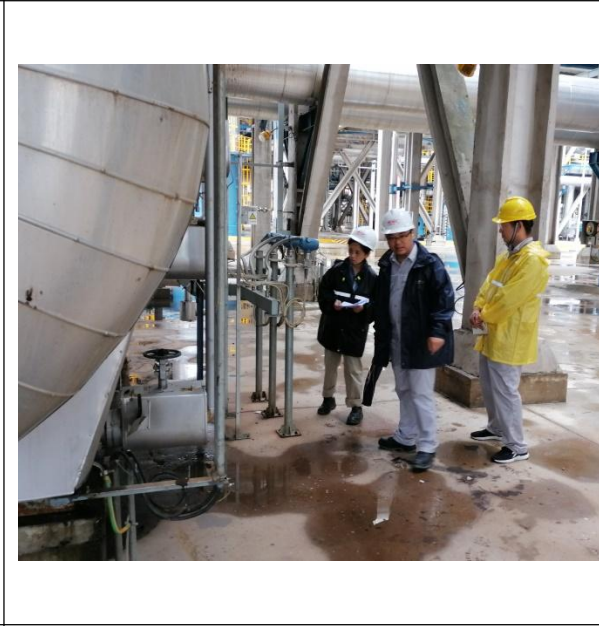
项目组（乙二醇装置 2022.8.29）



项目组及技术专家（汽车装卸设施 2022.8.28）



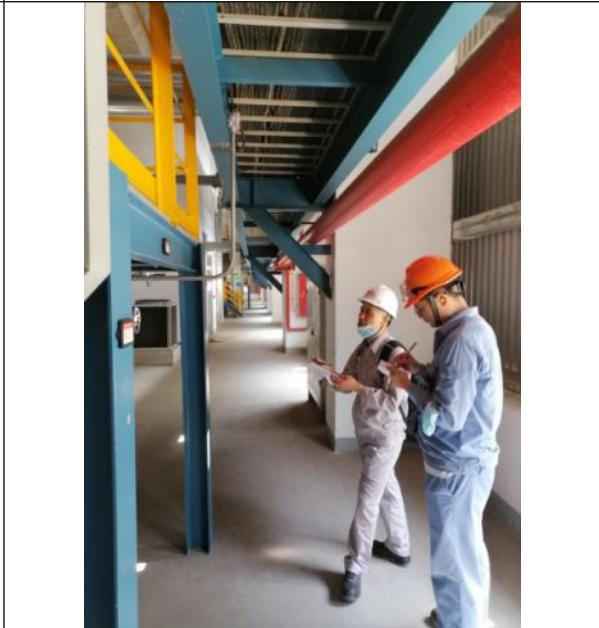
项目组及企业人员（聚乙烯装置 2022.8.30）



项目负责人（中）及项目组、企业人员（POX装置 2022.8.31）



项目组（聚乙烯装置 2022.8.30）



技术专家及企业人员（乙烯总变 2022.9.2）



项目组（聚丙烯装置 2022.9.1）



项目组与企业人员现场隐患对接交流



项目组当天现场勘察完返回途中



企业组织的自验收会议分现场（2022.10.20）