

## 评价报告网上公开信息表

项目名称	中国石油化工股份有限公司镇海炼化分公司 90 万吨/年 S Zorb 催化汽油吸附脱硫装置扩能改造安全设施验收评价（项目编号：AS2022040）		
项目简介	<p>镇海炼化目前建有两套催化汽油脱硫装置，其中 I 催化汽油脱硫装置（1#S Zorb 装置）装置加工能力 150 万吨/年，该装置从 2009 年 4 月开始改建，2009 年 12 月投料开工一次成功并顺利投入正常生产。自装置建成以来，基本没有大的改造，装置停工主要以检修和催化剂更换工作为主，生产比较平稳。II 催化汽油脱硫装置（2#S Zorb 装置）公称规模为 90 万吨/年。</p> <p>为满足总流程及催化汽油脱硫处理能力需要，镇海炼化决定对 II 催化汽油脱硫装置进行扩能改造，将 2#S Zorb 装置处理能力规模扩大到 120 万吨/年。</p> <p>2#S Zorb 装置改造内容包括更换加热炉、新增换热器、气液分离罐等设备，改造后不改变原有生产工艺。</p>		
评价报告提交时间	2022 年 8 月 29 日		
一、参与人员			
承担的主要工作	姓名	安全评价师	注册安全工程师
项目负责人	操 辉	是	是
项目组成员	符宇航	是	否
	陈钟毓	是	是
	黄丽华	是	否
	杨正良	是	否
	操 辉	是	是
编制人	操 辉	是	是
审核人	陶 远	是	是
技术负责人	孟 颖	是	是
过程控制负责人	刘 姐	是	是
二、到现场开展工作情况			
人员	操辉、陶远	时间	2022 年 8 月 5 日 2022 年 8 月 24 日
主要任务	<p>现场收集了被评价单位基本信息，对被评价单位周边及内部进行了实地检查，采集了现场影像资料。对建设项目中的危险、有害因素的种类及程度进行分析、评价；对本建设项目中的危险、有害程度较大的单元进行重点定性、定量分析评价；对存在的事故隐患和管理缺陷，提出整改要求；对本建设项目提出安全对策措施与建议。</p>		
三、其他内容			
2022 年 8 月 26 日，中国石油化工股份有限公司镇海炼化分公司在宁波市组织召开了本项目专家评审会，评审结果为“通过审查”。			
备注：其他内容为安全评价机构认为有必要公开的内容。			

中国石油化工股份有限公司镇海炼化分公司

90万吨/年 S Zorb 催化汽油吸附脱硫装置扩能改造安全设施验收评价

项目影像资料（项目编号：AS2022040）



图 1 II S Zorb 装置照片



图 2 炼油第一联合控制室



图 3 建东侧经三路



图 4 建南侧第六联合变电所



图 5 建西侧加氢裂化、膜分离装置



图 6 建北侧 II 加氢装置



图7 项目负责人操辉（右）及评价人员陶远（左）在现场照片-1



图8 项目负责人操辉（左）及评价人员陶远（右）在现场照片-2

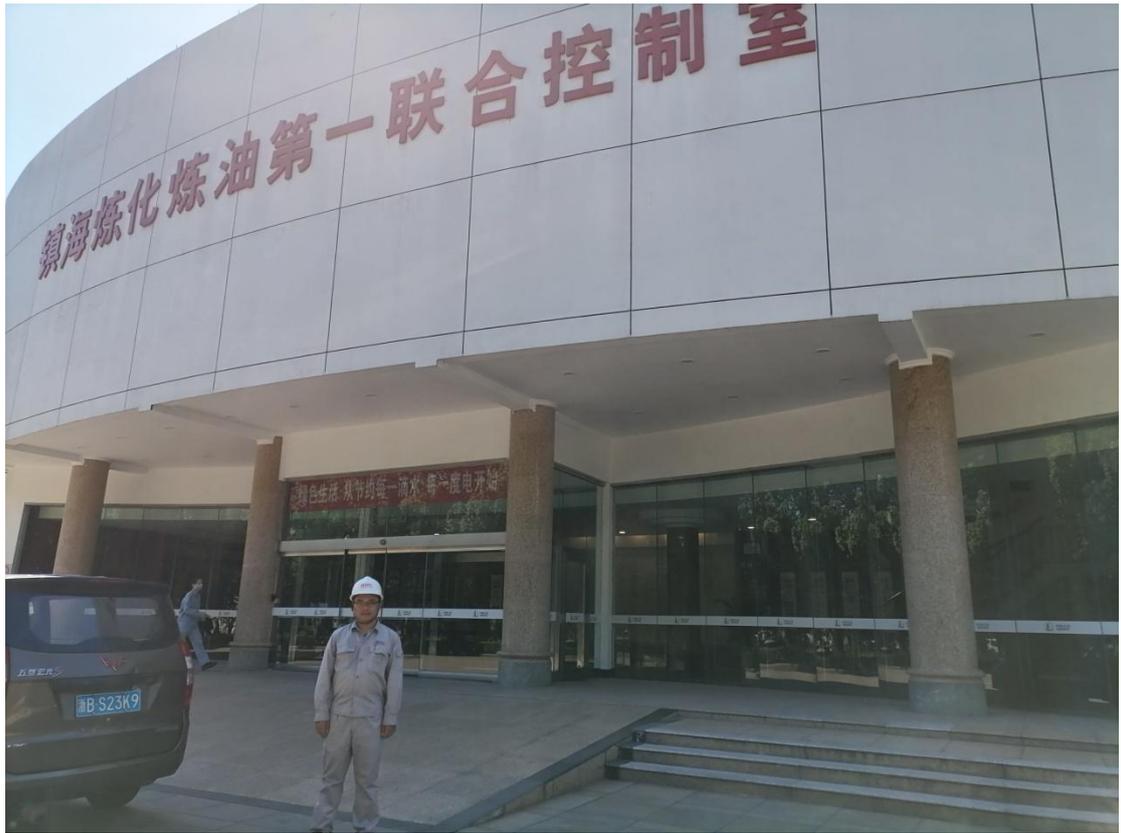


图9 项目负责人操辉在控制室照片